

Maschinenpark und Infrastruktur

Mechanische Bearbeitung

2 Vertikalbearbeitungscenter Kitamura MY – 1Xi F

Verfahrwege: x = 510 mm
y = 355 mm
z = 460 mm

Palettenschwenktisch
mit 2 Rasterplatten: (W x L) 560 x 355 mm
max. Ladegewicht / Palette: 240 kg
Werkzeugmagazin: 30 Station

CNC – Drehbank Miyano BNC – 34C3

max. Umlaufdurchmesser: 250 mm
max. Drehdurchmesser: 200 mm
max. Drehlänge: 175 mm
Stangendurchlass: 34 mm
Werkzeugrevolver: 8 Stationen
Verfahrwege: x-Achse 110 mm
z-Achse 290 mm

CNC – Drehbank Emcoturn 220 (Teilautomatisiert)

max. Umlaufdurchmesser: 300 mm
max. Drehdurchmesser: 160 mm
max. Drehlänge: 285 mm
Stangendurchlass: 40 mm
Werkzeugrevolver: 12 Stationen
Verfahrwege: x-Achse 100 mm
z-Achse 290 mm

2x CNC – Drehbank Nakamura Tome WT-100 (Automatisiert)

max. Umlaufdurchmesser: 250 mm
max. Drehdurchmesser: 200 mm
max. Drehlänge: 503 mm
Stangendurchlass: 42 mm

Werkzeugrevolver:		2x 12/24
Verfahrwege:	x-Achse	135 mm
	z-Achse	503 mm

div. andere Bearbeitungsmaschinen

- 2x Gleitschleifanlagen
- 2x Bearbeitungsautomaten
- Drückerautomat
- 1x Ständerbohrmaschine
- 1x Mehrspindelbohrmaschine
- 2x Exzenterpressen bis 25To
- 3x Handstanzen
- 2x Tischbohrmaschinen
- 1x Gewindeschneidmaschine
- 1x 3D – Messmaschine Metromec

Schleiferei

3 SHL – Roboter Schleifanlagen

1 Polierroboter Stahl

1 Strahlanlage Sablux (händisch)

1 Sandstrahlautomat mit Rundtaktisch

Trommelreinigungsanlage RCTS mit automatischer Be- und Entladeeinrichtung

5 – Stationen Bandschleifmaschinen Typ Niederberger NCS – P2 / 5

div. Schleif – Bürst- und Poliermaschinen