

Maschinenpark und Infrastruktur

Werkzeugbau und Werkzeugunterhalt

3- Achs Bearbeitungcenter DMU – 60 T

Verfahrbereich:	x = 630 mm y = 560 mm z = 560 mm
Zulässige Belastung:	400 kg
Werkzeugmagazin:	max. 20 Werkzeuge SK 40 (DIN 69872)
Spindeldrehzahl:	12 000 / min.
Steuerung Heidenhain:	Typ TNC 430

4- Achs Bearbeitungcenter Miyano MTS – C351W

Verfahrwege:	x = 400 mm y = 300 mm z = 350 mm
Palettenschwenktisch mit 2 Rasterplatten: (W x L)	480 x 360 mm
max. Ladegewicht / Palette:	70 kg
Werkzeugmagazin:	25 Station
Rundtisch	Tsudakoma 4- Achs

5- Achs Bearbeitungcenter POSmill - CE 1000

Verfahrbereich:	x = 1060 mm y = 500 mm z = 600 mm
Zulässige Belastung:	3000 kg
Werkzeugmagazin:	max. 60 Werkzeuge HSK 63 (DIN69893)
Spindeldrehzahl:	18 000 / min.
Steuerung Heidenhain:	Typ TNC 640
Rundtisch	Lehmann 4-/5-Achs

div. zusätzliche Maschinen

- 1x Exeron EDM 312 Erodiermaschine
- 1x Doosan PUMA 2100 M CNC Drehbank
- 1x konventionelle Spitzendrehbank OptiTurn
- 2x Flachsleifmaschinen Proth PSGS 3060 (Tischgrösse 400 x 700 mm)
- 1x Bohrsleifmaschine
- 1x Säulen Bohrmaschine
- 1x Kasto Bügelsäge
- 1x Laserbeschriftungsgerät LaserMarker
- 1x Impulsschweissgerät PiggyLaser
- 1x Toolmaster Höhenmessgerät

Diverses

- 1x Reinigungsanlage UCM
- 1x Leanlift
- 1x Kran